

Technický list

Strana: 1/5

Názov výrobku:	AQUADECOL EPOXY SG
Zaradenie výrobku:	farby na minerálne podklady
Stručný popis výrobku:	pololesklá vodou riediteľná 2K epoxidová farba na podlahy a steny

Použitie: pololesklá vodou riediteľná dvojzložková epoxidová farba určená na nátery zvislých a vodorovných betónových konštrukcií, na nátery betónových podláh, na dekoratívne a ochranné nátery muriva, vápenných a vápennocementových omietok, na netransparentné vrchné ochranné nátery dostatočne súdržných akrylátových farieb, prípadne po odskúšaní na nátery ďalších materiálov ako je sadrokartón, drevovláknité materiály, antikorózný základovaný kov a pod. V porovnaní s ostatnými disperznými akrylátovými nátermi má oveľa vyššiu odolnosť proti opotrebeniu.

Farba je určená predovšetkým na použitie vo vnútornom prostredí. Pri menej náročných požiadavkách je možné minerálne podklady použiť vo vonkajšom prostredí, kde oproti bežným epoxidovým farbám lepšie odolávajú UV žiareniu, napriek tomu môže v exteriéri pri silnej alebo dlhodobej expozícii UV žiarením dochádzať k zmene lesku a odtieňa, alebo ku "kriedovaniu" povrchu. Farba slúži aj ako epoxidový penetračný náter, len je potrebné zvoliť väčšie zriedenie vodou - pozri ďalej.

Náter vytvára pololesklý plne umývateľný mechanicky odolný povrch rezistentný voči bežným chemikáliám vyskytujúcim sa napr. v garážach, alebo remeselníckych dielňach, skladoch ako sú ropné produkty, detergenty a pod. (Okrem roztokov kyselín, napr. kyseliny sírovej, fosforečnej, soľnej, octovej). Farba je tiež vhodná do nemocničných a potravinárskych priestorov, škôl a pracovní, kde vďaka svojim vlastnostiam umožňuje udržiavať priestory bez mikróbov. Farba sa môže použiť aj na plochy prichádzajúce do nepriameho styku s potravinami. Biely variant vyhovuje aj na použitie na plochy prichádzajúce do priameho styku so suchými potravinami pri teplote do 40 ° C. Oproti bežným epoxidovým farbám je náterový film paropriepustný, farbu je tak možné pri suchej hrúbke (DFT) do 0,2 mm aplikovať aj na nevyschnuté podklady a plne nevyzretý betón (min. 48 hodín starý, bez voľnej vody na povrchu, nie je možné aplikovať na všetky odtiene). Oproti rozpúšťadlovým epoxidovým systémom farba vykazuje nízku úroveň zápachu a obsahuje len nepatrné množstvo voľne prchavých organických látok (VOC).

Náterová hmota nie je určená na ochranu a obnovu celistvosti betónových konštrukcií v zmysle STN EN 1504-2, nie je určená ani na nátery špeciálnych vysoko únosných a proti opotrebeniu odolných priemyselných podláh a chemických prevádzok.

Odtiene: biely (približne RAL 9010, súčasne s bázou A), báza C. Báza slúži na tónovanie škály vybraných odtieňov RAL tónovacím systémom Multimix alebo ProHET. Pre zvýšenie krycej schopnosti systému je pri odtieňoch s nižšou krycou schopnosťou vhodné naniesenie vrstvy podkladovým odtieňom - pozri tabuľku na konci technického listu.

Výdatnosť: 7 - 8 m² z 1 kg natuženej zmesi v jednej vrstve (pri DFT 50 µm).

Tuženie (pomer zložka 1 : zložka 2)

hmotnostne	100 : 20
objemovo	100 : 25,5

Riedidlo: voda (destilovaná, demineralizovaná, príp. pitná)

Odporúčané hmotnostné riedenie natuženej zmesi:

na prípravu penetračného náteru	30 – 60 % hm.
na vrchný náter	5 – 15 % hm.

Odporúčané objemové riedenie natuženej zmesi:

na prípravu penetračného náteru	40 – 85 % obj.
na vrchný náter	7 – 20 % obj.

Výrobca: HET spol. s r. o., 417 65 Ohnič, Česká republika

Distribútor pre SR: HET SLOVAKIA, s.r.o.,

Esterházyovcov 1549/25, 924 01 Galanta, SR

Tel.: 031 780 43 41; Fax: 031 780 54 77;

e-mail: predaj@hetslovakia.sk, www.het.sk

Variant: TL_AQUADECOL EPOXY SG_2019_02_13_SK

Technický list

Strana: 2/5

Nanášanie: štetcom, valčekom, striekaním Airless. Na dosiahnutie rovnomerného vzhľadu náteru nie je vhodné kombinovať viac nanášacích techník.

Podklad: suchý, izolovaný od zemnej vlhkosti, vyzretý súdržný (pevnosť min. 1,5 MPa), bez nečistôt a biologického napadnutia (plesne, riasy), nezasolený, nemastný, zbavený debniacich olejov a pod. V prípade nasiakavého podkladu a betónu sa odporúča napenetrovanie podkladu nariadeným výrobkom AQUADECOL EPOXY SG alebo M. (do úplného nasýtenia podkladu penetračným roztokom, pri veľmi nasiakavých podkladoch je potrebné penetráciu opakovať aj niekoľkokrát, nepoužívať bežné akrylátové penetrácie a pod.). Náter sa nesmie vykonávať na vlhký alebo čerstvý betón. Vrstvičku "cementového mlieka" vylúčeného na betónovom povrchu je nutné vopred odstrániť. Pri aplikácii na vápenné alebo vápenocementové omietky je nutné ich úplné vyzretie / karbonatácia - t. j. PH omietok by nemalo byť vyššie ako 8,5 (kontrolu je možné urobiť pH testerom). Pre viac informácií pozri aplikačné postupy. Strojovo hladené, gletované alebo iné extrémne hladké povrchy je nutné vopred vhodným spôsobom zdrsniť (najlepšie pieskovaním). Vzhľadom na rozmanitosť povrchov, na ktoré sa farba nanáša, sa najprv odporúča vykonať test farby na konkrétny povrch. Po skončení prípravy povrchu je povrch nutné dôkladne zbaviť všetkého prachu a všetkých nesúdržných uvoľnených častí betónu.

Aplikačná teplota: teplota hmoty, prostredia a podkladu sa musí pri aplikácii a do 24 hodín po aplikácii pohybovať v rozmedzí +10 až +30 ° C (lepšie +15 až +25 ° C).

Tónovanie: aktuálna odtieňová škála je k dispozícii u výrobcu alebo v tónovacím centre. Podľa zvoleného odtieňa sa na tónovacím stroji v systéme MULTIMIX alebo PROHET nadávajú do Zložky 1 pigmenty. Zložka 1 sa s pigmentmi intenzívne premieša na gyroskopickom alebo vibračnom mixéri (najmenej 3 min. - ideálny čas je nutné odskúšať podľa konkrétneho miešacieho zariadenia, dokonalé rozmiešanie je veľmi dôležité). Pred použitím je nutné nechať natónovanú zložku min. 1 hodinu odležať, t. j. "vydýchať".

Príprava farby pred použitím: najprv sa napr. špachtľou dokonale premieša samotná Zložka 1. Potom sa podľa predpísaného tužiaceho pomeru za stáleho miešania pridá Zložka 2 a obe zložky sa dôkladne premiešajú napr. vrtáčkou s metlou - miešanie špachtľou a pod. nie je dostatočné. Pozor, pri miešaní postupujte tak, aby sa predišlo speneniu zmesi. Obe zložky by pred zmiešaním mali mať podobnú teplotu, optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15 až 20 °C. Až nатуžená zmes sa podľa potreby pririedi vodou podľa predpísaného množstva, voda sa do zmesi opäť dokonale vmieša, napr. pomocou vrtáčky. Takto vzniknutá nariadená zmes sa ponechá 10 až 15 minút odstáť. Pozor, je nutné dôsledne dodržiavať predpísaný pomer tuženia, nedodržanie pomeru môže mať za následok zhoršenie technických parametrov náterového filmu a odtieňové rozdiely. Drobné odtieňové rozdiely môžu nastať aj pri odlišnom zriadení zmesi. Spracovateľnosť pripravenej zmesi je pri 15 až 25 °C cca 1 hodina, potom dochádza k jej tuhnutiu a lepeniu. Vyššia teplota skracuje dobu spracovateľnosti. Po tejto dobe zmes neaplikovať - náterový film by nemal požadované parametre.

Stručný náterový postup:

1. nesúdržné podkladové vrstvy sa odstránia (obrúsením, otryskaním pod.). Nasiakavý podklad sa napenetruje zriedenou farbou (pozri odporúčané riedenie) do úplného nasýtenia podkladu. Penetráciu je nutné vykonávať použitím "ryžovej" kefy na tyči alebo štetcom tak, aby došlo k riadnemu vsiaknutiu náterovej hmoty do pokladu. V prípade potreby je potrebné penetráciu rovnakým spôsobom opakovať.
2. po dôkladnom preschnutí, min. 12 hod., je možné aplikovať vrchný náter v dvoch a viacerých vrstvách. Medzi nátermi je opäť nutné časové rozmedzie min. 12, lepšie 24 hodín. Každá plocha sa natiera / strieka súvislo a bez prerušenia od jedného okraja k druhému. Povrchy nedostupné pre valček / striekáciu pištoľ (kúty, rohy, žľaby, úzke ostenia a pod.) sa musia vždy natierať vopred použitím vhodného štetca alebo menšieho valčeka. Vyššia odolnosť proti sklzu resp. vyšší koeficient trenia sa docieli posypom čerstvej predposlednej vrstvy farby suchým jemným kremičitým pieskom (odporúčaná zrnitosť piesku: 0,1 až 0,4 mm; spotreba: ~ 75 až 100 g / m²). Ak sa farba natiera valčekom alebo štetcom, piesok sa môže zamiešať priamo do farby, ktorú je potom počas práce nutné priebežne premiešavať.

Výrobca: HET spol. s r. o., 417 65 Ohnič, Česká republika

Distribútor pre SR: HET SLOVAKIA, s.r.o.,

Esterházyovcov 1549/25, 924 01 Galanta, SR

Tel.: 031 780 43 41; Fax: 031 780 54 77;

e-mail: predaj@hetslovakia.sk, www.het.sk

Variant: TL_AQUADECOL EPOXY SG_2019_02_13_SK

Technický list

Strana: 3/5

3. všetky pomôcky vyčistiť od zvyškov zmesi vodou skôr ako zmes zatuhne. . Po aplikácii náterovej hmoty je potrebné miestnosť dostatočne vetrať aby dochádzalo k odvodu vlhkosti z náterového filmu a aby sa umožnilo jeho dozrievanie. Náterový film je pri 20 ° C a bežnej vlhkosti pochôdzny po cca 24 hodinách, plne zaťažiteľný po 5 až 7 dňoch.

Skladovanie zložiek: pri +5 až +25 ° C. Nesmie zmrznúť, chrániť pred priamym slnečným žiarením. Výrobok si v pôvodnom neotvorenom balení uchováva svoje úžitkové vlastnosti minimálne do dátumu uvedenom na balení (EXP.), t.j. 24 mesiacov od dátumu výroby pre biely odtieň Zložky 1, 12 mesiacov pre bázu C Zložky 1 a 36 mesiacov pri Zložke 2.

Balenie: podľa aktuálnej ponuky - pozri cenník

Vlastnosti zložky 1:

Obsah neprchavých látok -sušina (STN EN ISO 3251, 105 ° C, 60 min., odtieň: biely)	≥57 % hmotnostných
	≥42 % objemových
Hustota	cca 1,4 – 1,5 g/cm ³

Vlastnosti zložky 2:

Obsah neprchavých látok -sušina (STN EN ISO 3251, 105 ° C, 60 min.)	≥100 % hmotnostných
	≥100 % objemových
Hustota	cca 1,14 g/cm ³

Vlastnosti náterovej hmoty (natuženej zmesi):

Obsah neprchavých látok -sušina (STN EN ISO 3251, 105 ° C, 60 min.)	konečné použitie: dekorácie
	typ spojiva: epoxidová živica
Charakteristika náterovej hmoty (STN EN 1062-1, čl. 4.2, 6, 4.1)	vodou riediteľná G ₂₋₃ /E ₃ /S ₁ /V ₁₋₂ /W ₃ /A ₀ /C ₀
	typ spojiva: epoxidová živica
Obsah neprchavých látok - sušina (STN EN ISO 3251, 105 ° C, 60 min., Odtieň biely)	≥60 % hmotnostných
	≥50 % objemových
Hustota	cca 1,4 g/cm ³
Zrnitosť (STN EN 13300)	jemný
Zrnitosť (STN EN 1062-1)	trieda S ₁ (jemná)
Spotreba (pri DFT 50 μm)	cca 0,13 – 0,14 kg/m ²
Spracovateľnosť (pri 15 - 25 ° C)	1 hodina
Zasychanie (STN EN ISO 9117-5, stup. 4; WFT 100 μm, t = 20 ° C, rel. vlhkosť vzduchu φ = 60 % obj.)	≥2 hodiny
Pretierateľnosť (pri 20 ° C)	po 12 hodinách
Pochôdznosť (pri 20 ° C)	po 24 hodinách
Plná zaťažiteľnosť (pri 20 ° C)	5 – 7 dní

Parametre zaschnutého vyzretého náteru:

Belosť - odtieň biely (% MgO)	cca 94
Stupeň lesku (klasif. podľa STN EN 927-1)	pololesk (Semi gloss, SG)
Lesk (STN EN 13300)	stredne lesklý
Lesk (STN EN 1062-1)	trieda G ₂ (stredný lesk)
Hrúbka suchého filmu (STN EN 1062-1)	trieda E ₃
Trieda odolnosti voči oteru za sucha - metóda Clemen (PN HET ZM 10-01)	0 (veľmi vysoká)

Výrobca: HET spol. s r. o., 417 65 Ohnič, Česká republika

Distribútor pre SR: HET SLOVAKIA, s.r.o.,

Esterházyovcov 1549/25, 924 01 Galanta, SR

Tel.: 031 780 43 41; Fax: 031 780 54 77;

e-mail: predaj@hetslovakia.sk, www.het.sk

Variant: TL_AQUADECOL EPOXY SG_2019_02_13_SK

Technický list

Strana: 4/5

Priepustnosť pre vodnú paru (STN EN 1062-1, podklad pórobetón)	trieda V ₁ (bez požiadavky)
Hrúbka ekvivalentnej difúznej vzduchovej vrstvy s _a (STN EN ISO 7783)	(bez požiadavky)
Odolnosť proti oderu za mokra (STN EN 13300)	trieda 1 (veľmi vysoká)
Priepustnosť vody v kvapalnej fáze (STN EN 1602-1)	trieda W ₃ (nízka)
Vodotesnosť (STN 73 2578)	0 kg/m ² za 0,5 h
Prídržnosť k podkladu (STN 73 2577; suchý betón)	vyhovuje ≥3,5 MPa
Schopnosť premost'ovania trhlin (STN EN 1602-1)	trieda A ₀ (bez požiadavky)
Priepustnosť oxidu uhličitého (STN EN 1602-1)	trieda C ₀ (bez požiadavky)
Protišmykové vlastnosti, statický ^s a dynamický ^d súčiniteľ šmykového trenia (podľa STN 74 4507, namerané stredné hodnoty celého skúšobného súboru, podklad hladká cementovovláknitá doska, bez posypu)	za sucha 0,59 μ _s 0,71 μ _d za mokra 0,67 μ _s 0,63 μ _d
Kritérium protišmykovosti podláh v bytových a pobytových miestnostiach a častiach stavieb užívaných verejnosťou vrátane pasáží a krytých priechodov v zmysle STN 74 4505, čl. 4.17.	za sucha – spĺňa za mokra - spĺňa
Nepriamy styk s potravinami	vyhovuje
Priamy styk so suchými potravinami a pokrmami (Biely variant, v súlade s hygienickými požiadavkami EÚ a SR)	vyhovuje
Odolnosť voči ropným produktom kvapkovou skúškou (STN EN ISO 2812-4, vodorovné uloženie vzorky; nafta, benzín, minerálny olej, 168 hodín)	vyhovuje (bez viditeľných zmien a pľuzgierkovaní)
Odolnosť voči dezinfekčným a čistiacim prostriedkom (podľa modifikovanému STN EN ISO 4628-1: 2016)	
Alkohol (70%, expozícia ≥24 hod.)	
Chloramín T (2%, chloramín, exp. ≥24 hod.)	
Persteril (0,5%, expozícia ≥24 hod.)	
Ajatín 1% (100%, expozícia ≥24 hod.)	
Savo (5%, expozícia ≥5 hod.)	
Sekusept aktiv (2%, expozícia ≥5 hod.)	
Incidur (1%, expozícia ≥5 hod.)	
Desam GK (2%, expozícia ≥3 hod.)	
Incidin Plus (0,5%, expozícia ≥2 hod.)	
Jar (0,5%, expozícia ≥2 hod.)	
Iron (100%, expozícia <5 min.)	
Betadine (100%, neodolný)	
Ocot (8%, neodolný)	
Čističe na báze kyselín napr. kys. fosforečnej (neodolné)	
Pozn.: vzhľadom na rozmanitosť dezinfekčných a čistiacich prostriedkov sa najprv odporúča ich odskúšanie, a to na skúšobnej ploche alebo v miestach, kde prípadné poškodenie náterového filmu nebude závadou.	

Technický list

Strana: 5/5

Tabuľka odporúčaných odtieňov podkladových náterov pre zvýšenie krycej schopnosti systému

Vrchný odtieň RAL	Podkladový odtieň	Vrchný odtieň RAL	Podkladový odtieň	Vrchný odtieň RAL	Podkladový odtieň
1003	biely	2000	biely	3022	biely
1004		2001		3027	
1006		2002		3028	
1007		2003		3031	
1012		2004		4003	
1016		2008		4004	
1017		2010		4006	
1018		2011		5000	
1021		2012		5005	
1023		3001		5007	RAL 5024
1028		3002		5009	
1032		3016		5012	
1033		3017		5015	biely
1034		3018			
1037		3020			

Bezpečnosť pri práci, prvá pomoc, likvidácia odpadov a obsah VOC sú uvedené na obale tohto výrobku. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú orientačné. Odporúčame odskúšať výrobok pre konkrétnu aplikáciu a podmienky. Za správne použitie výrobku nesie zodpovednosť spotrebiteľ. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu údajov v technických a propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia. Aktualizované verzie technických listov sú na vyžiadanie k dispozícii u výrobcu.